

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere

Modell: HGL NC

- Motorischer NC-Hinteranschlag
- hydraulisches Blechniederhaltersystem
- hoher Sicherheitsstandard
- geringer Wartungsbedarf

Standardausführung:

- Obermesser mit 2 Schnittkanten
- Untermesser mit 4 Schnittkanten
- Einzel- und Dauerschnitt
- Schnittlinienbeleuchtung
- Manuelle Schnittspaltverstellung
- Einzelwirkende Blechniederhalter
- Motorisch verstellbarer Hinteranschlag 750mm mit Kugelumlaufspindeln und Bremse, Genauigkeit $\pm 0,1$ mm
- Positionierung mittels NC-Steuerung mit Digitalanzeige
- NC Controller HT 071
- hydraulisches Blechniederhaltersystem
- Arbeitstisch mit eingelegten Kugelrollen
- Tischverlängerung (Blechauflage) vorne
- Winkelanschlag mit Skala und T-Spur mit Kippanschlag
- Bewegliches Fußpedal
- Elektrik: 400 V 50 Hz 3 ph
- CE-Konformität
- Fingerschutzgitter vorne
- CE-Sicherheits-Rückraumabschirmung (Lichtschranke)

Optionales Zubehör:

- Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzgitters
- Fotozellen Absicherung hinten
- Beweglicher Winkelanschlag mit Gradskala
- Motorisierte Schnittspaltverstellung
- Tischverlängerung mit T-Spur und Kippanschlag
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- Verlängerung des Hinteranschlags auf 1000 mm



Typ	Schnittlänge	Schnittkapazität	Breite ohne Tischverlängerung	Schnittwinkel	Blechniederhalter	Hauptmotor	Schnittanzahl	Öffnung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
HGL NC 2508	2500	8	2650	1,6	17	11	13	160	3200	1400	1650	5500
HGL NC 2606	2560	6	2460	1,6	15	11	24	160	2800	1320	1700	4700
HGL NC 3106	3060	6	2520	1,6	17	11	20	160	3690	3000	1570	5450
HGL NC 3108	3060	8	2650	1,8	17	15	12	160	3735	3130	1650	6380
HGL NC 3706	3660	6	2650	1,2	20	11	18	160	4395	3130	1650	7300
HGL NC 4106	4060	6	2760	1,2	23	11	12	160	4735	3190	1750	9150