

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere

Modell: MGH NC

- Motorischer NC-Hinteranschlag
- hydraulisches Blechniederhaltersystem
- hoher Sicherheitsstandard
- geringer Wartungsbedarf

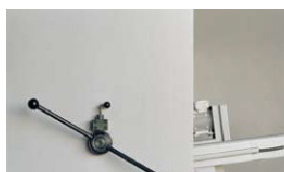


Standardausführung:

- Obermesser mit 2 Schnittkanten
- Untermesser mit 4 Schnittkanten
- Messer mit Speziallegierung
- Einzel- und Dauerschnitt
- Schnittlinienbeleuchtung
- Manuelle Schnittpaltverstellung
- 250 mm Öffnungsweite
- Einzelwirkende Blechniederhalter
- Motorisch verstellbarer Hinteranschlag 1000mm mit Kugelumlaufspindeln und Bremse, Genauigkeit $\pm 0,1$ mm
- Positionierung mittels NC-Steuerung mit Digitalanzeige
- NC Controller
- hydraulisches Blechniederhaltersystem
- Arbeitstisch mit eingelegten Kugelrollen
- Tischverlängerung (Blechauflage) vorne
- Winkelanschlag mit Skala und T-Spur mit Kippanschlag
- Verstellbare Schnittlänge
- Manuelles Zentralschmiersystem
- Bewegliches Fußpedal
- Elektrik: 400 V 50 Hz 3 ph
- Fingerschutzgitter vorne + seitlich
- CE-Konformität

Optionales Zubehör:

- Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzgitters
- Fotozellen Absicherung hinten
- Beweglicher Winkelanschlag mit Gradskala
- Motorisierte Schnittpaltverstellung
- Tischverlängerung mit T-Spur und Kippanschlag
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- Ölkühlung



Manuelle Schnittpaltverstellung



Hinteranschlagssystem

Typ	Schnittlänge	Schnittkapazität	Hinteranschlag	Schnittwinkel	Blechniederhalter	Hauptmotor	Schnittanzahl	Ölfüllung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
MGH NC 2510	2560	10	1000	2,0	13	22	12	170	3350	1775	1850	8500
MGH NC 3106	3060	6	1000	1,5	17	11	8	170	3770	1600	1825	7000
MGH NC 3110	3060	10	1000	2,0	17	22	12	170	3850	1775	1850	9200
MGH NC 3113	3060	13	1000	2,4	17	30	12	220	3880	1985	2060	11500
MGH NC 3116	3660	16	1000	2,7	17	30	7	220	3840	2150	2230	15500
MGH NC 3120	3060	20	1000	3,0	18	37	7	280	3900	2140	2440	19600
MGH NC 4110	4060	10	1000	2,0	23	22	10	170	4800	1975	1910	13000
MGH NC 4113	4060	13	1000	2,2	23	30	8	220	4830	1975	2160	16100